

**Fertigungsmaschinen Fräsen**

Maschine	Arbeitsbereich (in mm)			Baujahr	Bemerkungen
	x-längs	y-quer	z-hoch		
<b>MAVEG</b> FNG 40 CNC-Fräsmaschine	560	450	420	2001	Aufnahme: SK 40
<b>HURCO VMX 40</b> CNC-BAZ	1060	610	610	2002	Aufnahme: SK 40
<b>HURCO VTUX</b> CNC-BAZ 5-Achsen	800	700	510	2004	Aufnahme: SK 40
<b>HURCO VMX 64</b> CNC-BAZ 4-Achsen	1625	860	760	2004	Automatisches Antastsystem SK 50
<b>DMG / DMU 50eV</b> CNC-Fräsmaschine 5-Achsen	500	400	450	2004	Aufnahme: SK 40
<b>WMF 200</b> konv. Fräsmaschine	700	550	500	2004	Aufnahme: SK 40
<b>HURCO VMX 42</b> CNC-BAZ	1060	610	610	2006	Aufnahme: SK 40
<b>HURCO VMX 24</b> CNC-BAZ	610	510	610	2006	Aufnahme: SK 40

**Fertigungsmaschinen Drehen**

Maschine	Arbeitsbereich (in mm)		Baujahr	Bemerkungen
	Da max.	L max.		
<b>Gildemeister</b> CTX 400 CNC-Drehmaschine	275	635	2000	angetriebene Werkzeuge
<b>MAVEG</b> Zug- und Leit- spindeldrehmaschine	350	1200	2002	
<b>Gildemeister</b> CTX 400 2V1 Fanuc CNC-Drehmaschine	275	635	2003	
<b>OPTIMUM</b> D 360x1000 konv. Drehmaschine	360	1000	2006	

**Sonstige Fertigungsmaschinen**

Maschine	Baujahr	Bemerkungen
<b>Drahterodierzentrum</b> Mitsubishi RA 90	2002	
<b>Drahterodierzentrum</b> Mitsubishi FA 20 PM	2003	Hochpräzisionsmaschine
<b>Aluminiumkreissäge</b> Berg & Schmidt Multicut 530 HA	2006	Automatisches Positioniersystem mit Meßeinrichtung bis 6 Meter